CATAPLASM

Publication number: JP3161435 Publication date: 1991-07-11

Inventor:

IIDA NORIO, YANAGIBASHI NORIO, TOMINAGA ANRI, HAYASHI HIROYUKI

LION CORP Applicant:

Classification:

- International: _____ A61K9/70; A61K9/70; (IPC1-7): A61K9/70 ==

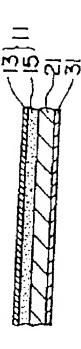
european:

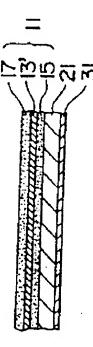
Application number: JP19890301303 19891120. Priority number(s): JP19890301303 19891120

Report a data error here

Abstract of JP3161435

PURPOSE:To provide a cataplasm made up of a substrate and a hydrous ointment, improved in both effectiveness and tackiness as well as application feeling, using such a substrate with a specified moisture permeability as to consist of a sheet form with polymer films and porous sheets integrated. CONSTITUTION: The objective cataplasm made up of (A) a substrate 11 and (B) a hydrous ointment 21. The substrate consists of a sheet form produced by integrally laminating polymer films 13, 13' and porous sheets 15, 17 made of e.g. nonwoven fabric, woven fabric, knitted fabric, being 100-4000 (pref. 1000-3000)kg/m<2>/24hr in moisture permeability determined in accordance with the JIS general test method [moisture permeability test method for moisture- proof packaging materials (cut test)] condition A. The present cataplasm is improved in skin irritability and the oiliness after debonding and enhanced in ointment tackiness and the migration of active ingredients to the skin with the transpiration of the water contained suppressed.





Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

19日本国特許庁(JP)

卯持許出願公開

⑩公開特許公報(A) 平3-161435

Mint. CL. 5

識別記号

庁内整理番号

@公開 平成3年(1991)7月11日

A 61 K 9/70

304

7624-4C

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

60発明の名称 贴付剂

> ②特 顧 平1-301303

22出 願 平1(1989)11月20日

@発明者 飯 B

神奈川県小田原市南鴨宮1-5-11 グリーンパーク天野

201

柳 樒 四発 明 者

鋻 夫 神奈川県中郡二宮町二宮87-16 千葉県船橋市上山町3-579-43

個発 明 者 窩 耆

②発 明

安 里

神奈川県平塚市龍城ケ丘6-35-307

林 会に 頣 ライオン株式会社

東京都墨田区本所1丁目3番7号

20代 理 人 弁理士 白村 文男

1. 見明の名称

貼付數

- 2. 特許請求の範囲
 - 1. 支持体路と含水性黄体部とを有する貼付剤 において、支持体部が高分子フィルムと多孔 性シートとが一体化されたシート状体からな り、この支持体部の透湿皮がJIS一般試験法 「防湿包抜材料の透湿度試験法(カップ法)」条 件Aで試験するとき100~4000g/㎡/24hrであ ることを特徴とする貼付剤。
- 3. 発明の詳細な説明

斑察上の利用分野

本発明は、合水性資体を用いた貼付剤に関す 8.

従来の技術

逆来、含水性黄体を用いる貼付剤においては、 支援体として不規和、規和等の透湿性の圧めて 高い素材が用いられてきた。しかしながら、含 水性の黄体は、30~60%が水であるため、皮膚

へ貼付級の水分の蒸散により、滑体が硬化し、 有効成分の皮膚への砂行性の低下、粘着力の低 下が問題であった。

一方、支持体の透微性を極めて低くすること により有効成分の皮膚への移行を高める手迹は、 ODT規法と呼ばれ既に公知であり、ステロイド 剤を非水系基材に配合し、密対性の高い(透湿 性の低い)高分子フィルムに展延した製剤が用 いられている。しかしながら、このステロイド 系段剤は、有効成分の皮膚への移行は高いもの の、皮膚刺感性の点で問題があった。

含水ゲル菇材を30μ□程度の厚さの遊認性の 低い高分子フィルム(ポリエチレン等)に展延し た場合においては、青佑中の水分の蒸散がほぼ 完全に抑えられるとともに、生体中の水分も加 わり青体が"むれた"状態となる。その結果、非 水系数材を用いた場合と同様に有効成分の皮膚 砂行性は高まるが、一方において皮膚刺放性も、 高まりカユミ、カブレの原因となったり、利 粒 数の皮膚へのベタツキが生じる。 FPC3 - C339、

00 CN - HM

06.7.14



発明が解決しようとする原題

本発明は、含水性者体を用いた貼付剤において、皮膚刺激性および到難後の皮膚へのベタツキを抑えて、しかも、有効性と粘着性を向上することを目的とする。

発明の構成

本発明の貼付別は、文符体節と含水性者体部とを有する貼付剤において、支持体部が高分子フィルムと参孔性シートとが一体化されたシート状体からなり、この支持体部のJIS一般試験法「防湿包装材料の遺湿度試験法(カップ法)」(JIS 2 0208-1976)の条件 A により翻定したとき遺認度が100~4000g/㎡/24hr、好ましくは1000~3000g/㎡/24hrの範囲にあることを特徴とする。

この透湿度が100g/m/24hr未満であると、皮膚刺激性や剥離後の皮膚のベタンキが問題となる。一方、4000g/m/24hrを超えると、水分の蒸放により資体が硬化して粘着性が低下したり、有効成分の吸収性が低下する。

を得ることも可能である。第2因は、この層標成を示す断面回であり、高分子フィルム13'を不認在15,17でサインドイッチ状に挟んで熱致者した支待体11に、含水性資体層21が建工され、ライナー31が被覆されている。

高分子フィルム13'としては、ポリエチレン、 エチレンー酢酸ピニル共宜合体、ポリプロピレ ン等の 5 ~15 μ π 思度の厚さのフィルムが好適 である。

多孔性支持は15,17として用いる不敬布としては、ポリエステル、レーヨン、ナイロン、ポリオレフィン、ポリエチレン等の稼業を用い、ニードルパンチ法、スパンレース法、スパンポンド法、ステッチポンド法。メルトプローン法等で製造したものが挙げられる。

用いられる含水性養体は特に限定されないが、 ポールタック法粘着力がMAQ上、好ましくは Ma10以上のものを用いることにより、粘着力の 低下を防止できるという本発明の特徴を生かし て、使用佐の政好な貼付利が得られる。

このような又だかい一份にしては、ユュスル100~4000g/㎡/24hrの範囲にある高分子フィルム、例えば透湿度が2000g/㎡/24hr前後のポリウレタン系フィルムと、従来から用いられているではあったとを、既都ないのではなからなができる。またしたしたのできる。また、多孔性シートに分子フィルを観歴した。また、多孔性シートの母様成立に、おいてものできる。第12とれた方子マイは、13となができる。なが違い、この母様成立に、方子マイは、13とないないる。第15とが健康工され、ライナー31が独世されている。

また、透復度が小さい(例えば100g/m/24hr 来調)の高分子フィルムを用いて、この高分子 フィルムと不認布、城市、福布等の多孔性シー トとの積層一体化を熱融着により行なうことに より、高分子フィルムに複雑等の一部がくい込 んで組孔があき、適度な透復度を有する支持体

このような基材の一例として、ポリアクリル 段とポリアクリル段 堅を重量比で 9/1~1/9で配合したものが報げられる。ポリアクリル酸 の 盤が上記銀四より少ないと肌への十分な粘着力が得られず、一方、ポリアクリル酸塩の配合 はのかった、ポリアクリル酸とポリアクリル酸とは合計で 1~20 重量を、好中に配合することが 翌ましい。合計配合量が、1重量を表すると"異じみ"の原因となり、一方、20 型量をより多いと製造時の作業性が低下する。

ポリアクリル酸としては、分子量10万~600万のものが適当である。10万未満であると粘度が不足し"裏じみ"を起こしやすく。また、十分な粘着力を得ることができない。一方、600万を超えると粘度が高すぎ、展延、複合等の作業性が低下する。

ポリアグリル酸塩としては、ナトリウム塩、 カリウム塩、アンモニウム塩等があり、特にナ トリウム気は人手しやすい返行である。また、ポリアクリル酸塩の中和度は50%以上が好ましく、それ未識の中和度では十分な粘度が得られず、"裏じみ"が起こりやすい。

ポリアクリル酸塩の分子量は10万~600万が 適当である。10万米浦であると粘度が不足して "虱じみ"を起こしやすく、また、十分な貼着力 を持ることができない。一方、600万を超える と粘度が高すぎて展延、竦合等の作衆性が低下 する。

発明の効果

本発明では、含水系青体を用いた貼付形において、100~(000g/ml/24hrの適度な遠湿底を有する支持体を用いることにより、皮膚刺激性の低減および剥離後のベタンキ防止を可能にして使用感に優れ、しかも、水分の蒸散を抑えて青体の粘着性および複効成分の皮膚への移行を改善することができる。

を 1 m 当たり900gの割合で展延し、貼付剤 (6 cm × 8 cm)を特た。

夹烷钒 2

2.0デニールのポリオレフィンのウェブを用いてスパンレース法によりシート状体として特た不線市(30g/㎡)と、1.0デニールのレーヨンのウェブをニードルパンチして特た不線市(50g/㎡)とを使用し、神出機(エクストルダー)から溶融した8μ。厚のポリエチレン確認を2枚の不線市の間に流し込み、熱酷着し一体化して貼付剤の支持体を特た。この支持体の透短度を実施例1と同様に固定したところ、透認度は1300g/㎡/24hcであった。

この支持体のレーヨン不破布質に実施例1と 同級の含水性脊体を凝延し、貼付剤(6cm× 8cm)を得た。

表筋例 3· ,

トリコット成功にポリウレタン降放を集布。 乾練して貼物剤の支持体を得た。この支持体の 透透度を実際例1と同じ方法で測定したところ 尖瓦列 1

第1数:含水性膏体组成

超 成	配合量(v/u%)
ポリアクリル酸	8.0
ポリアクリル設ナトリウム	2.0
カルボキシメチルセルロース	2.0
ゼラチン	4.0
グリセリン	27.0
カオリン	8.0
2 - メントール	1.0
サリチル酸グリコール	2,0
酢酸トコフェロール	0.3
dieーカンフル	0.5
ポリソルベート80	1.0
水酸化カルシウム	0.2
カリ明パン	0.3
- 水	残 虽
승 計	100.0

1.5デニールのポリエステルのウェブをニードルパンチして特た不確布(100g/㎡)にポリウレタン溶液を強布、乾燥して貼付剤の支符体を特た。この支持体の透及皮を前述のJIS一般試験法により選定したところ、透及皮は2300g/㎡/24brであった。

この支持体に上記第1数に示した含水性資体

1800g/㎡/24hrであった。この文特体に実施的 1 と同様に含水性膏体を展延し、貼布剤(6cs ×8cs)を作成した。

比較例1

ポリエステル100%の不最市について実施例 1と同じ方法で送復度を選定したところ、遠提 度は8500g/㎡/24hrであった。

この支持体に実施例1と同様にして含水性質体を展延し、貼付剤(6cm×8cm)を得た。 比較例2

ポリエステル100%の不成市に厚さ30μョのポリエチレンフィルムを接着剤により一体化したものについて、実施例1と同様の方法で透極度を調定したところ、透極度は35g/㎡/24hrであった。

この支持体に実施例1と間様に含水性資体を 及返し、貼付利(6cm×8cm)を得た。 試験例1

実度的1, 2, 3 および比較的1, 2 で製造 した貼付剤を、うさぎ(体盤2.3~2.8kg)の、能

間毎に血消中サリチル敵漁威を題定して、その **結界を第2数に示した。**

第2数:血	治中サリ	チル酸油	度(14/1	4)	(n = 10)
37.000		爽施例	突筬例	比較例	比較例
	1	2	3	1	2
1時間後	2.64	3.10	2.77	1.65	2.90
2時間数	3.37	3.76	3.10	2,00	3.63
4時間後	3.17	3.37	2.97	2.05	3.30
6時間後	3.23	3,10	2.90	1.91	2.87
8時間後	3.00	2.90	2,80	1.85	3.10
10時間後	3.17	2.77	2.57	1.65	2.90

試験例2

実院例1,2,3 および比較例1,2で製造 した贴付形を、健常男子20名の上魏部に貼付し、 3 時間経過後の粘着性(第3表)、利能後のベタ ツキ(第4表)、皮膚飼養性(第5表)を評価し、 以下の各数に示した。

(白余可以)

	突旋闭 1	実施例 2	英施例 3	比較例 1	比較例
めくれなかった	16名	14名	17名	1名	15名
周囲がややめくれた	3	5	2	6	3
かなりめくれた	1	1	ı	8	2
別れ移ちた	0	0	0	5	0
Marie Nr.				似下	余白)

(n = 20)

第4表:判証後のグ	実施例	 	英族例	比较例	比較明
	1	2	3	1	2
かなりベタンイた	0名	0名	0.8	048	17-8
ベタツイた	1	2	0	1	3
ややベタツイた	2	2	3	2	0
ベタツカなかった	17_	16	17	17	0

(n = 20)

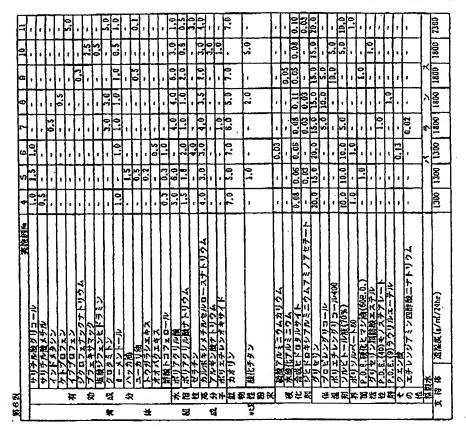
第5数:皮膚刺激性			英族例	比較例	比較例
	1	2	3	1	2
明らかな紅斑	0名	0名	0名	0老	1名
を認めた わずかな紅斑	Q	0	0	0	2
を認めた 低くわずかな紅斑	ı	2	1	1	5
を認めた 反応を認め	19	18.	19	19	12
なかった		l		<u> </u>	<u> </u>

英施例 4 ~ 11

下記の第6段に示した組成の青体を、支持体 (通程皮は阿表中に記載)に歯工して本発明の貼 付剤を得た。

これら貼付剤は、いずれも実施例1と同様の 任れた特性を示した。

(以下余白)



4. 図面の簡単な説明

第1図および第2図は、本発明の貼付剤の課 成例の履構成を示す断面図である。

11…支持体 13,135…高分子フィルム

15,17…不藏布

21…含水性膏体层

31…ライナー

第 | 図





This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record.

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
D BLACK BORDERS
\square image cut off at top, bottom or sides
☐ FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ other:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.